乐至县至勤人力资源服务有限公司物资（设备）采购清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 两联三位学生床 | ▲1、床立柱：采用多边形管规格为73mm\*76mm（±2mm）的高频焊管，材料壁厚≥1.2mm。管材采用带钢，经扎压线辊压高频焊接成闭口多面型管材，其中四个斜边长度为20mm，正面呈圆弧两侧各带一条8mm的加强筋，立柱上下封口处采用PP工程塑料防护内塞。管材金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 床立柱截面图：  img  ▲2、床前厅：采用矩形管带加强筋规格为80mm\*35mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材采用带钢，经扎压线辊压成型且带两条内加强筋的高频焊接成闭口型管材，两条内加强筋内凹3mm，加强筋距离边缘23mm；带加强筋床厅连接床体更加稳固。金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 床前厅截面图：  img  ▲3、床后厅：采用双面拱形管规格为70mm\*25mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材两侧为梯形，两侧宽度为20mm，中间最宽处长度为40mm；采用高频焊接成闭口型管材，连接床体更加稳固，靠墙板材质为15mm厚三聚氰胺颗粒板，下方支架采用25mm\*25mm方管，材料壁厚≥1.2mm，管材金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 床后厅截面图：  img  4、二联三人位床(上层2个空间下层1个空间为床，中间为走梯步，下层1个空间为3人位写字台带书架，为防止物品掉落及安全事故的发生，每个铺位需具备单独的靠墙挡板与床后厅平行，以保证床厅和墙壁紧密贴合无缝隙），整体尺寸≥4600\*900\*2050mm(长\*宽\*高）。  安全护栏：采用25mm\*25mm方管，材料壁厚≥1.2mm，护栏内嵌≥15mm厚E0级三聚氰胺饰面颗粒板，护栏外形尺寸≥1860mm\*300mm\*25mm。  边立柱挡板：边立柱档头采用整体式，整体高度要求400mm，规格为800(±5)mm\*400（±5）mm\*18mm(±1mm)，立柱档头基材采用E1级18mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体封边。  中立柱挡板：中立柱档头采用整体式，整体高度要求400mm，规格为400(±5)mm\*330（±5）mm\*18mm(±1mm)，立柱档头基材采用E1级18mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体封边。  床板支撑架：采用31mm\*31mm（±2mm）闭口D型管，每个床位7根，材料壁厚≥1.2mm；管材金属件外观要求，喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥3H,冲击强度合格，附着力≥2级。  走梯框架：采用25mm\*25mm（±2mm）方管焊接而成，材料壁厚≥1.2mm，走梯内嵌≥15厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，走梯门板可外翻设计，配外挂锁免拉手，金属件管材无裂缝、叠缝，焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面均匀。冲压件无脱层、裂缝。喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  走梯踏板：采用≥1.5mm厚冷轧钢板一次性冲压成型，外形尺寸为长600mm\*宽230mm\*高20mm（±2mm），踏板上冲压16条防滑条，增加摩擦力，夜光塑料踏板：共2个塑料脚型踏板，左踏板具有“小心台阶”字样、右踏板具有“当心脚下”字样，采用PP工程塑料一次成型，外形尺寸为165mm\*90mm（±2mm），背面具有7颗开口卡扣钉嵌入钢制踏板紧密贴合、结构牢固、不易脱落、舒适耐磨，21颗圆形凸点增加摩擦力，具有夜视等功能。 走梯踏板图：  img  书桌：桌面采用≥25mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，外露可视截面均采用PVC封边，桌架采用50mm\*50mm方管(±2mm），材料壁厚≥1.2mm厚，横梁及拉杆采用20mm\*40mm矩管（±2mm）。  书架：采用≥15mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，外露可视截面均采用PVC封边。  抽屉：采用≥15mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，外露可视截面均采用PVC封边，抽面配外挂锁，抽屉底部配滑轨。  ▲5、 冷轧钢板：走梯踏板采用厚度≥1.5mm 冷轧钢板，钢板金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。抗拉强度（Rm）370～500MPa；涂层硬度≥3H；金属喷漆（塑）涂层附着力≥2 级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥200h 达到≥10 级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥200h 达到≥10级；表面质量、厚度偏差、抗拉强度、化学成分、抗细菌性能均检验合格。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲6、卡扣（H型）：床立柱与床边采用64mm\*2mm\*205mm(±2mm）卡件“H”型卡扣式连接，压力紧固型卡扣式（经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，带2个螺丝加固孔），金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  卡扣示意图：  imgimg  ▲7、 三聚氰胺饰面颗粒板E0级：板材经过防潮、防虫、防腐、干燥处理，高温热压贴面而成。板内密度偏差≤0.3%，含水率≤9%，静曲强度(MOR)≥20MPa，弹性模量(MOE)≥2505MPa，2h 吸水厚度膨胀率≤5.2%，表面胶合强度≥1.2MPa，甲醛释放量(1m³气候箱法)≤0.01mg/m³，挥发物有机化合物(72h)（苯、甲苯未检出）二甲苯≤2ug/m3 总挥发物有机化合物（TVOC）≤20ug/m3，可溶性重金属《铅、镉、铬、汞)总含量未检出。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲8、实木多层饰面板：床板采用厚度≥9mmE1级实木多层饰面板，板材经干燥处理，含水率≤8%，胶合强度≥1.54MPa,甲醛释放量≤0.027mg/m³。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 | 558 | 套 |
| 2 | 上下床 | 1、上下床(上下两个铺位，侧边为爬梯），整体尺寸≥2000\*900\*2050mm(长\*宽\*高）。  床立柱：采用多边形管规格为73mm\*76mm（±2mm）的高频焊管，材料壁厚≥1.2mm。管材采用带钢，经扎压线辊压高频焊接成闭口多面型管材，其中四个斜边长度为20mm，正面呈圆弧两侧各带一条8mm的加强筋，立柱上下封口处采用PP工程塑料防护内塞。管材金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。 床立柱截面图：  img  床前厅：采用矩形管带加强筋规格为80mm\*35mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材采用带钢，经扎压线辊压成型且带两条内加强筋的高频焊接成闭口型管材，两条内加强筋内凹3mm，加强筋距离边缘23mm；带加强筋床厅连接床体更加稳固。金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。 床前厅截面图：  img  床后厅：采用双面拱形管规格为70mm\*25mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材两侧为梯形，两侧宽度为20mm，中间最宽处长度为40mm；采用高频焊接成闭口型管材，连接床体更加稳固,金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。 床后厅截面图：  img  安全护栏：采用25mm\*25mm方管，材料壁厚≥1.2mm，护栏内嵌≥15mm厚E0级三聚氰胺饰面颗粒板，护栏外形尺寸≥1200mm\*300mm\*25mm。  立柱挡板：两侧立柱档头采用整体式，整体高度要求400mm，规格为800(±5)mm\*400（±5）mm\*18mm(±1mm)，立柱档头基材采用E1级18mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体封边。  床板支撑架：采用31mm\*31mm（±2mm）闭口D型管，每个床位7根，材料壁厚≥1.2mm；管材金属件外观要求，喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥3H,冲击强度合格，附着力≥2级。  爬梯框架：采用20mm\*40mm（±2mm）椭圆管焊接而成，材料壁厚≥1.2mm，金属件管材无裂缝、叠缝，焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面均匀。冲压件无脱层、裂缝。喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  塑料爬梯踏板：采用PP聚丙烯树脂一次成型，背面具有6颗开口卡扣钉嵌入钢踏板紧密贴合，柔软舒适、耐磨防滑,中间位置前面凸出成半圆弧形，踏板压制9条防滑条，增强与踏板的摩擦力防止滑步。踏板外径规格 360mm\*95mm (±2mm) ，中间位置前面凸出成半圆弧形总宽95mm (±2mm) ，两边各3条防滑条长度80mm (±2mm) ，中间3条防滑条长度为130mm (±2mm) ，侧面高度 20mm (±2mm)。塑料耐冲击，耐抗压，耐磨，达到环保要求。塑料邻苯二甲酸酯DBP、BBP、DEHP、DNOP、DINP、DIDP均未检出合格，塑料重金属可溶性铅、镉、铬、汞均未检出合格。 塑料踏板图：  img  卡扣（H型）：床立柱与床边采用64mm\*2mm\*205mm(±2mm）卡件“H”型卡扣式连接，压力紧固型卡扣式（经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，带2个螺丝加固孔），金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级；耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。 卡扣示意图：  imgimg  ▲2、  爬梯踏板：规格尺寸为（360mm\*90mm\*15mm）±2mm，床梯踏板采用≥1.5mm厚的冷轧钢板经冲压机一次性冲压成圆角矩形，中间位置前面凸出成圆弧形，踏板压制9条防滑条，增强踏板强度与上下梯步的安全性。踏板外径规格360mm\*90mm，中间位置前面凸出成圆弧形总宽90mm。两边各3条防滑条长度75mm，中间3条防滑条长度为125mm，侧面高度18mm。金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 爬梯踏板图：  img ▲3、  实木多层饰面板：床板采用厚度≥9mmE1级实木多层饰面板，板材经干燥处理，含水率≤8%，胶合强度≥1.54MPa,甲醛释放量≤0.027mg/m³。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 | 160 | 套 |
| 3 | 两联四人位床 | ▲1、 床立柱：采用多边形管规格为73mm\*76mm（±2mm）的高频焊管，材料壁厚≥1.2mm。管材采用带钢，经扎压线辊压高频焊接成闭口多面型管材，其中四个斜边长度为20mm，正面呈圆弧两侧各带一条8mm的加强筋，立柱上下封口处采用PP工程塑料防护内塞。管材金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲2、 床前厅：采用矩形管带加强筋规格为80mm\*35mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材采用带钢，经扎压线辊压成型且带两条内加强筋的高频焊接成闭口型管材，两条内加强筋内凹3mm，加强筋距离边缘23mm；带加强筋床厅连接床体更加稳固。金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲3、 床后厅：采用双面拱形管规格为70mm\*25mm型材（±2mm），材料壁厚≥1.2mm；管材两侧为梯形，两侧宽度为20mm，中间最宽处长度为40mm；采用高频焊接成闭口型管材，连接床体更加稳固，靠墙板材质为15mm厚三聚氰胺颗粒板，下方支架采用25mm\*25mm方管，材料壁厚≥1.2mm，管材金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  4、二联四人位床(上、下层2个空间均为床，中间为走梯步，为防止物品掉落及安全事故的发生，每个铺位需具备单独的靠墙挡板与床后厅平行，以保证床厅和墙壁紧密贴合无缝隙），整体尺寸≥4600\*900\*2050mm(长\*宽\*高）。  安全护栏：采用25mm\*25mm方管，材料壁厚≥1.2mm，护栏内嵌≥15mm厚E0级三聚氰胺饰面颗粒板，护栏外形尺寸≥1860mm\*300mm\*25mm。  边立柱挡板：边立柱档头采用整体式，整体高度要求400mm，规格为800(±5)mm\*400（±5）mm\*18mm(±1mm)，立柱档头基材采用E1级18mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体封边。  中立柱挡板：中立柱档头采用整体式，整体高度要求400mm，规格为400(±5)mm\*330（±5）mm\*18mm(±1mm)，立柱档头基材采用E1级18mm厚三聚氰胺饰面板，四周整体封边。  床板支撑架：采用31mm\*31mm（±2mm）闭口D型管，每个床位7根，材料壁厚≥1.2mm；管材金属件外观要求，喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层理化性能：硬度≥3H,冲击强度合格，附着力≥2级。  走梯框架：采用25mm\*25mm（±2mm）方管焊接而成，材料壁厚≥1.2mm，走梯内嵌≥15厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，走梯门板可外翻设计，配外挂锁免拉手，金属件管材无裂缝、叠缝，焊接处无脱焊、虚焊、焊穿、错位，无夹渣、气孔、焊瘤、焊丝头、咬边、飞溅，焊接处表面均匀。冲压件无脱层、裂缝。喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷。  走梯踏板：采用≥1.5mm厚冷轧钢板一次性冲压成型，外形尺寸为长600mm\*宽230mm\*高20mm（±2mm），踏板上冲压16条防滑条，增加摩擦力，夜光塑料踏板：共2个塑料脚型踏板，左踏板具有“小心台阶”字样、右踏板具有“当心脚下”字样，采用PP工程塑料一次成型，外形尺寸为165mm\*90mm（±2mm），背面具有7颗开口卡扣钉嵌入钢制踏板紧密贴合、结构牢固、不易脱落、舒适耐磨，21颗圆形凸点增加摩擦力，具有夜视等功能。  ▲5、冷轧钢板：走梯踏板采用厚度≥1.5mm 冷轧钢板，钢板金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。抗拉强度（Rm）370～500MPa；涂层硬度≥3H；金属喷漆（塑）涂层附着力≥2 级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥200h 达到≥10 级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥200h 达到≥10级；表面质量、厚度偏差、抗拉强度、化学成分、抗细菌性能均检验合格。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲6、  卡扣（H型）：床立柱与床边采用64mm\*2mm\*205mm(±2mm）卡件“H”型卡扣式连接，压力紧固型卡扣式（经拉伸成型为3个接触面并带3个挂齿，带2个螺丝加固孔），金属喷漆（塑）涂层，冲击强度无剥落、裂纹、皱纹。涂层硬度≥5H；金属喷漆（塑）涂层附着力1级。  耐腐蚀等级中性盐雾试验（NSS）连续喷雾≥1000h达到10级；乙酸盐雾试验（ASS）连续喷雾≥1000h达到10级；铜加速乙酸盐雾试验≥1000h达到10级；化学成分、抗细菌率均合格；抗拉强度370~500。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。  ▲7、  实木多层饰面板：床板采用厚度≥9mmE1级实木多层饰面板，板材经干燥处理，含水率≤8%，胶合强度≥1.54MPa,甲醛释放量≤0.027mg/m³。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 | 498 | 组 |
| 4 | 床下柜 | 1、  材质柜体、柜门采用≥0.6mm一级冷轧钢板经剪切，冲压，折弯，焊接，装配而成。  为保障使用者安全，柜体边框连续4道折弯，圆边宽度为12mm,圆弧高度突出门面为8mm，圆边左侧边第一台阶为压制成型一条高2.5mm加强弧边、半圆顶为R5.5mm。加强筋：采用自动拉筋机配套专用型材磨具拉制而成，承重能力强，正中间拉制1条圆凹槽，尺寸宽度10mm 深度3.5mm，拉筋工艺不能导致加强筋变形，从而使加强筋与柜体完全贴合。柜门上带标签框和百页窗。每门安装旋扭式外挂锁，一体式方便实用。柜体底部带防潮胶脚。焊接采用数码电焊机及二氧化碳保护焊焊接，确保工件为的焊接强度及焊接平整光滑。柜面采用粉末静电喷塑以及电子控温燃油固化系统（200℃高温固化）。全自动十工位（脱脂，清洗、加温除油磷化、表调、干燥工艺等）喷淋前处理系统喷涂前所有部件全部经过前处理，确保表面不含油污及锈蚀，流水线喷涂无死角。 | 1714 | 组 |
| 5 | 学习椅 | 1、  座面（规格410mm\*410mm）±5mm采用高密度防静电吸尘PE吹塑整体成型，背板（规格370mm\*240mm）±5mm采用高密度防静电吸尘PE吹塑整体成型。  椅架：采用20mm\*20mm的方管焊接，材料壁厚≥1.2mm，底脚采用PP工程塑料内塞。方管金属件外观要求，喷涂层无漏喷、锈蚀和脱色、掉色现象，光滑均匀、色泽一致，无流挂、疙瘩、皱皮、飞漆等缺陷；金属喷漆（塑）涂层理化性能，硬度达4H,冲击强度合格，附着力为1级。 | 1674 | 把 |
| 6 | 棕垫 | 1、  规格：长宽尺寸和床配套，厚度不低于50mm。  材质：内部软棕，采用天然棕树的棕衣制成的床垫，全面受力、透气透水、防潮防螨，使用天然乳胶粘剂。棕垫外六面有一层薄海棉，外部需用棉布料包装完好。芯料外观（质量）表面应平整，硬鼓包高度≤10mm，凹坑深度≤10mm（工艺孔除外）、表面应无杂物，无长度≥ 60mm，直径≥6mm的棕梗或未分解开的棕绳、芯料表面应无面积大于50mm×50mm的胶粘剂凝结后形成的结皮、芯料应保持整体无错位现象未见缺陷，芯料物理性能密度133kg/m³、含水率7.4%、压缩永久变形率5.0%合格，安全卫生要求不应检出蚤、蜱、臭虫等虫类及虫卵，不应检出蟑螂卵夹，不应有虫蛀现象、芯料不应使用废旧材料，不应夹杂塑料编织材料、秸秆、刨花、纸屑、泥砂或金属等杂物、芯料无腐朽、霉变或霉烂现象未见缺陷，床垫甲醛释放量芯料0.032mg/m²·h，耐久性要求试验次数:30000次。试验后芯料应无撕裂、错位现象；内芯棕纤维无明显破碎和碎屑产生合格，耐久性试验结束后的床垫垫面高度不应小于床垫初始垫面高度的90％合格。 | 3986 | 张 |
| 7 | 值班床 | 1、  ▲基材采用≥18mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级：板材经过防潮、防虫、防腐、干燥处理，高温热压贴面而成。板内密度偏差≤0.3%，含水率≤9%，静曲强度(MOR)≥20MPa，弹性模量(MOE)≥2505MPa，2h 吸水厚度膨胀率≤5.2%，表面胶合强度≥1.2MPa，甲醛释放量(1m³气候箱法)≤0.01mg/m³，挥发物有机化合物(72h)（苯、甲苯未检出）二甲苯≤2ug/m3 总挥发物有机化合物（TVOC）≤20ug/m3，可溶性重金属《铅、镉、铬、汞)总含量未检出。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 2、  配套床头柜一个，尺寸为：550mm\*450mm\*450mm。单层抽屉。床垫一张。 | 30 | 张 |
| 8 | 工作台 | 1、  桌面采用≥25mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级：板材经过防潮、防虫、防腐、干燥处理，高温热压贴面而成。板内密度偏差≤0.3%，含水率≤9%，静曲强度(MOR)≥20MPa，弹性模量(MOE)≥2505MPa，2h 吸水厚度膨胀率≤5.2%，表面胶合强度≥1.2MPa，甲醛释放量(1m³气候箱法)≤0.01mg/m³，挥发物有机化合物(72h)（苯、甲苯未检出）二甲苯≤2ug/m3 总挥发物有机化合物（TVOC）≤20ug/m3，可溶性重金属《铅、镉、铬、汞)总含量未检出。  工形椅：1.脚架采用电镀钢材制作，背胶+扶手：采用黑色尼龙加纤维交强而成，固定扶手，腰靠可升降； | 30 | 套 |
| 9 | 衣柜 | 1、  衣柜尺寸：1000\*500\*2000，基材采用≥15mm厚三聚氰胺饰面颗粒板E0级，外露可视截面均采用PVC封边处理，表面耐磨、耐划伤、抗污抗老化、抗压抗冲击，柜门配外挂锁，柜门单独设计不开合门板，内部配有挂衣杆。 2、  ▲三聚氰胺饰面颗粒板E0级：板材经过防潮、防虫、防腐、干燥处理，高温热压贴面而成。板内密度偏差≤0.3%，含水率≤9%，静曲强度(MOR)≥20MPa，弹性模量(MOE)≥2505MPa，2h 吸水厚度膨胀率≤5.2%，表面胶合强度≥1.2MPa，甲醛释放量(1m³气候箱法)≤0.01mg/m³，挥发物有机化合物(72h)（苯、甲苯未检出）二甲苯≤2ug/m3 总挥发物有机化合物（TVOC）≤20ug/m3，可溶性重金属《铅、镉、铬、汞)总含量未检出。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 3、  ▲ABS热熔胶：封边处采用ABS热熔胶，热熔胶总挥发性有机物≤2g/L，粘合力强，不易脱落。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 4、  ▲柜门铰链（加固型）：柜门铰链采用加固型铰链1.3\*103\*92（mm），铰链垂直静载荷/水平静载荷：所有组件或结合处不应断裂；通过手触压证实，用于紧固的组件不应松动；所有组件不应有影响正常运作的变形或磨损；实测值为无损合格。  耐腐蚀中心盐雾试验：18h,1.5mm以下锈点不应超过20点/dm2，其中1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm2 (距离边缘棱角2mm以内的不计)无锈点合格。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 5、  ▲螺丝：五金件采用螺丝连接，螺丝抗盐雾：喷雾周期24h。1.5mm以下锈点不应超过20点/dm2，其中直径1.0mm以上的锈点不应超过5点/dm2 (距离边缘棱角2mm以内的不计)合格。提供国家认可的第三方检测机构出具的有效期以内的检测/检验报告复印件，并加盖供应商鲜章。 | 60 | 套 |